

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>POGGIPOLINI S.R.L.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Cascina Costa
---	--

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via Emilia Levante, 262 - 40068 - S. Lazzaro di Savena (BO)	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b>
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**EXTERNAL ROLLED THREAD / FILETTATURA RULLATA ESTERNA**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

WHPS390 - THREAD ROLLING Rev. 8

BPS4445 - EXTERNAL ROLL THREADING OF MATERIALS Rev. A

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Impianti: 1) Rullatrice Bad Duben modello PR 100CNC AC, matr. 021, Data acquisto 1999, Potenza max 30 ton., Filettatura compresa tra passo 0,5÷1,75 mm e diametri 2÷50 mm; BAD DUBEN; 2) Rullatrice Modello: PW30CNC/AC HP, matr. 0023, Anno di costruzione: 2009, Filettature: da Ø 5 a Ø 100 mm, Dimensioni: 3050 x 2072 x 2205 (L x P x H).

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Filettature Rullate Esterne

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 L'impianto è idoneo alla rullatura di filetti esterni: GRUPPI: 1 (acciai debolmente legati), 2 (acciai inox) e 4 (titanio).

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Nildo Cambiuzzi	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Gianluca Galeati
--	---

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Franco Frasson; Toni Papini; Ivan Crescini; Jorge Damian Lamela Burela.	<b>INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2)</b> Giacomo Maria Michelini Alessio Dall'Olio Kejvin Myrtaj
--	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
 2/09/003 - 4/11/010

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RQP-102 Rev. 1	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 02/02/2021
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP</b> 23/02/2021	<b>DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP</b> 3	<b>DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP</b> 23/02/2024
---	---	--

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY / Preparato Da</b> Bonomo Giuseppe	<b>DATE / Data</b> 01/03/2021	<b>LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio</b> Siccardi Andrea	<b>DATE / Data</b> 01/03/2021	<b>QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control</b> Stellini Emanuele	<b>DATE / Data</b> 13/04/2021
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Ispezione magnetica e/o con liquidi penetranti al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo dimensionale e visivo al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Esame metallografico su provini di apertura e chiusura lotto	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Verifica strumentazione	Annuale	STA 100-84-45-Rev. E

**REVISIONS / Revisioni**

Rinnovo della qualifica anno - 2021

**REMARKS / Note**

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da POGGIPOLINI S.R.L. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

N.A.

### Continued from page 1 / Segue da pagina 1

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

STA100-84-45 - FILETTATURA RULLATA ESTERNA EXTERNAL ROL Rev. E

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**

Jorge Damian Lamela Burela

William Vannini

Tony Giangregorio

Davide Gaggioli

Fabio Fava

Ivan Crescini