

		DQP Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters N° IT15/00044/00									
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		☒ External / Esterna		☐ Internal / Interna							
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH POGGIPOLINI				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT15 - Frosinone											
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Levante, 262 40068 S.LAZZARO (BO)				DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Via della Tecnica nr.41 San Lazzaro di Savena (BO) (vedi lay-out allegato 1 del report)											
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale MAGNETIC FLAW DETECTION															
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo Sign. Gianluca PETRONELLA Lev. 3 esterno in collaborazione a POGGIPOLINI e riconosciuto da LH															
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) AWPS003X - MAGNETIC FLAW DETECTION Rev.D ASTM E1444 - STANDARD PRACTICE FOR MAGNETIC PARTICLE TESTING Rev.22a															
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Descritto nel report POGGIPOLINI nr. RRQP003-4 rev. 4															
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Ispezione a mezzo di particelle magnetiche fluorescenti															
LIMITATIONS / Limitazioni															
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione															
☒ AgustaWestland		☐ Bell		☐ Boeing		☐ Sikorsky		☒ AW609 per BPS spec		☐ ICH-47F		☐			
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo															
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione CAMBIUZZI NILDO						QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità GALEATI GIANLUCA									
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto						INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori GIANGREGORIO TONY Lv. 2; GAGGIOLI DAVIDE Lv. 2; FAVA FABIO Lv. 2									
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati															
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate 4/12/018															
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RRQP003-4 rev. 4						QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 29/08/2024									
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP				30/09/2024				DQP VALIDITY Validità DQP		3 Years		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP		30/09/2027	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze															
Prepared By Preparato Da Campoli Daniele			Date Data 01/10/2024 11:07:20		Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Folcarelli Vincenzo			Date Data 01/10/2024 11:22:37		QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Graziani Benedetto			Date Data 01/10/2024 15:58:04		

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo	Leonardo Helicopters
		N° IT15/00044/00
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Efficienza del processo	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Concentrazione, contaminazione e aspetto della sospensione	Giornaliero	Specifiche tecniche di processo applicabili
Corto circuito interno	Mensile	Specifiche tecniche di processo applicabili
Forza di serraggio, regolazione corrente erogata	Triennale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Condizione e integrità lampade a luce nera, Intensità luce nera	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Luce visibile in area d'ispezione, Luce bianca d'ispezione, Luce visibile emessa da lampade UV	Settimanale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Intensità luce nera di endoscopi (controllo solo se usati)	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Oscilloscopio, amperometro dello shunt	Annuale (se e dove applicabili)	Specifiche tecniche di processo applicabili
Wet particle concentration (concentrazione particelle magnetiche della sospensione in uso nel metalloscopio)	Ogni 8 ore (oppure ogni cambio turno)	ASTM E 1444 (solo se si controllano parti secondo questo documento)
Controllo dei bagni per lo sgrassaggio con prodotto ARDROX6333B	Settimanale	come da disposizione della RFVA 4/12/018 approvata da DT AW
Mantenimento della qualifica: Annual Performance Review	Annuale	AWIS 119A e AWIS 097A e specifiche
Taratura radiometro, luxmetro, Quick Break test, Taratura amperometro, verifica sonda di Hall, verifica durata dell'impulso	Semestrale	AWIS 072A e specifiche tecniche di processo applicabili
Visible Light intensity, Luce visibile in area d'ispezione	Giornaliera	BPS 4075 e documentazione tecnica di
REVISIONS / Revisioni Other - Rinnovo a seguito scadenza triennale		
REMARKS / Note Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da POGGIPOLINI S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da CAE e/o LEONARDO ELICOTTERI. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 (di questo DQP) sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili. L'esame previsto della "near vision" deve rispettare il requisito citato in AWPS009X.		
COMMODITY / Commodity NDT		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione BPS4075 - MAGNETIC PARTICLE INSPECTION Rev.K		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	