

		DQP Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo				Leonardo Helicopters N° IT15/00043/00																	
☐ INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		☒ RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		☐ REQUALIFICATION Riqualificazione		☒ External / Esterna		☐ Internal / Interna															
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT/ Fornitore o Sito LH POGGIPOLINI				RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT15 - Frosinone																			
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Emilia Levante,262 40068 S. LAZZARO (BO)				DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Via della Tecnica nr.41 San Lazzaro di Savena (BO) (vedi lay-out allegato del report)																			
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale								LIQUID PENETRANT INSPECTION															
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo Sig. Gianluca PETRONELLA Lev.3 Responsabile (ext), in collaborazione a POGGIPOLINI e riconosciuto da LH.																							
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2) AWPS006X - ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI Rev.F AWPS006X/CNF01 - DCN-ISPEZIONE CON LIQUIDI PENETRANTI Rev.A																							
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Citati nel report POGGIPOLINI RRQP005_5 rev. 05																							
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Ispezione con i liquidi penetranti fluorescenti (Tipo I, Metodo D, Livello 3/4, sviluppatore forma "b" & "d")																							
LIMITATIONS / Limitazioni																							
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione																							
☒ AgustaWestland		☐ Bell		☐ Boeing		☐ Sikorsky		☒ AW609 per BPS spec		☐ ICH-47F		☐											
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo																							
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione CAMBIUZZI NILDO						QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità GALEATI GIANLUCA																	
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto						INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori GIANGREGORIO TONY Lv. 2; GAGGIOLI DAVIDE Lv. 2; FAVA FABIO Lv. 2																	
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati																							
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate 4/12/018																							
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RRQP005-5 rev. 05						QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 29/08/2024																	
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP				30/09/2024				DQP VALIDITY Validità DQP				3 Years				DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP				30/09/2027			
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze																							
Prepared By Preparato Da Campoli Daniele			Date Data 01/10/2024 10:32:00			Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Folcarelli Vincenzo			Date Data 01/10/2024 11:04:15			QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Graziani Benedetto			Date Data 01/10/2024 15:57:33								

	D Q P Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo	Leonardo Helicopters
		N° IT15/00043/00
PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	FREQUENCY Frequenza	REFERENCE DOCUMENTS Documenti di Riferimento
Taratura luxmetro e radiometro; Taratura manometri e termometri;	Semestrale	AWIS 072A e documentazione tecnica di processo applicabile
Efficienza del sistema(con questa verifica si garantisce anche il controllo della removibilità e comparative penetrant sensitivity indicate in ASTM E1417);	Ogni inizio turno	ASTM E1417 e specifiche tecniche di processo applicabili
Verifica pressione e pulizia aria compressa;	Ogni inizio turno	ASTM E1417 e AWIS002Q e proced.
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro); Taratura indicatori di temperatura del forno di asciugatura;	Trimestrale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Mantenimento qualifica;Annual Performance Review;Verifica annuale Pannello TAM / baseline;Taratura cronometri	Annuale	AWIS 119A; AWIS 097A e documentazione tecnica di processo applicabili
Contaminaz.sviluppatore acquoso(soluzione e sospensione); Condiz. ed integrità lampade a luce nera;Intensità luce nera;	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Pulizia area d'ispezione;Contaminaz.del penetrante;	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Intensità luce nera endoscopi (solo se usati);Intensità luce nera area lavag.	Giornaliera	Specifiche tecniche di processo applicabili
Taratura rifrattometro	Verifica primo utilizzo(iniziale)	Specifiche tecniche di processo applicabili
Concentraz.svilup.acquoso (soluz.e sospens.);Luce visib.emessa da endoscopi a luce near(se usati);Luce visib.area lavag.	Settimanale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Air pressure gauge check	Start of each working shift	ASTM E1417
Controllo dei bagni per lo sgrassaggio con prodotto ARDROX6333B	Settimanale	come da disposizione della RFVA 4/12/018 approvata da DT AW
Luce visibile in area d'ispez.;Luce bianca d'ispez.;	Settimanale	Specifiche tecniche di processo applicabili
Luce visibile emessa da lampade UV; Concentraz.emulsificatore idrofilico;	Settimanale	Specifiche tecniche di processo applicabili
REVISIONS / Revisioni Other - Rinnovo qualifica scadenza triennale		
REMARKS / Note Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da POGGIPOLINI S.r.l. e ha comunque validità se il personale è in possesso della qualifica rilasciata da CAE e/o LEONARDO ELICOTTERI. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 (di questo DQP) sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili. L'esame previsto della "near vision"deve rispettare il requisito citato in AWPS009X.		
COMMODITY / Commodity NDT		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione ASTM E1417/E1417M - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev.21e1 BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev.M		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto	INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori	