

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> POGGIPOLINI S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via della Tecnica 41, 40068 San Lazzaro di Savena (BO) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Laboratorio PV
---	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
SULPHURIC ACID ANODIZING FOR TITANIUM / OSSIDAZIONE ANODICA SOLFORICA TITANIO

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

EN 2808 - AEROSPACE SERIES - ANODIZING OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS Rev. 1997

DTD-942 - ANODIZING OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS Rev. 1973

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
Impianto galvanico 750003

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
Ossidazione anodica all'acido solforico del titanio e sue leghe

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> CambiuZZi N.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Galeati G.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Fava F., Benini A.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Benini A. Fava F. Pieri L.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQP-009 Rev. 2	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 06/10/2020
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 31/10/2020	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 31/10/2023
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Paglino Antonella	DATE / <i>Data</i> 10/12/2020	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 10/12/2020	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE / <i>Data</i> 21/12/2020
--	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQP-009
Aria compressa	Giornaliera	RQP-009
Analisi bagni	Bisettimanale	RPQ-009
Strumenti pirometrici	Annuale	RQP-009
Timer	Annuale	RQP-009
Strumenti galvanometrici	Annuale	RQP-009

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2020

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta POGGIPOLINI. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale RQP-009 Rev. 0 del 21/10/2014. Precedente rapporto di rinnovo qualifica RQP-009 REV. 1 del 09/10/2017.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**